

DOSSIER
DE PRENSA
2022



Índice de contenidos

PÁG. 3	EDITORIAL
PÁG. 4	HEXIS EN CIFRAS
PÁG. 5	SEIS PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN
PÁGS. 6-8	NUESTRAS INNOVACIONES MÁS DESTACADAS <ul style="list-style-type: none">• Take Heat Easy®: la nueva tecnología puntera de HEXIS• PURE ZONE®: el film de protección antimicrobiana que inhibe los virus y bacterias• La gama BODYFENCE: buque insignia del espíritu innovador de HEXIS• La gama PVC Free: menos disolventes, más diseño eco-responsable• HEX'PERIENCE: dale rienda suelta a tu imaginación, ¡la creatividad al poder!• SKYTINT: sumérgete en la nueva era de los films solares
PÁG. 9	EL SELLO "MADE IN FRANCE"
PÁG. 10	VENTA DIRECTA Y RED DE DISTRIBUIDORES: UNA FÓRMULA GANADORA
PÁG. 11	PROYECTOS DE I+D+i: UN ENFOQUE PRÁCTICO
PÁG. 12	DE UNA CULTURA CENTRADA EN EL CLIENTE AL IMPULSO DE LA FORMACIÓN
PÁG. 13	UNA POLÍTICA RSE COMPROMETIDA
PÁG. 14	CLIENTES QUE CONFÍAN EN HEXIS

Editorial

La fuerza del grupo

HEXIS celebró en 2021 su 32 aniversario. Nuestro padre, Michel Mateu fundó la sociedad de responsabilidad limitada SHAG HEXIS en julio de 1989, con el objeto de fabricar unos films de PVC aptos para el corte asistido por ordenador y que sirvieran como soporte de comunicación visual. Para ello, empezó a investigar con la ayuda de un pequeño equipo de profesionales apasionados: juntos han logrado el crecimiento y la evolución de la empresa, conjugando siempre eficiencia y calidad de servicio.

Actualmente, codirigimos un grupo internacional o quizá deberíamos decir que nos volcamos en ello para crear el mejor escenario posible. Porque, además de una historia familiar, HEXIS es, desde el principio y ahora más que nunca, una emocionante aventura colectiva. La empresa ha ido creciendo con la incorporación de nuevos talentos que han permitido sumar nuevos conocimientos y puntos de vista. Al principio en Frontignan, en nuestras filiales en el extranjero, en nuestra planta de Hagetmau, etc.

Estamos convencidos de que el capital humano es la principal riqueza de HEXIS: es el motor del cambio y, por tanto, del progreso. Nuestros empleados pueden y deben aportar su granito de arena, proponer ideas, asombrarse y asombrarnos. Igualmente siempre estamos dispuestos a escuchar lo que tienen que decir nuestros colaboradores y clientes, quienes nos orientan constantemente hacia nuevas vías de investigación. ¡Estos intercambios entre profesionales nos permiten ser más prácticos al innovar!

El éxito se consigue sin miedo al cambio y sin miedo a lo nuevo, pero manteniendo de un modo coherente y firme los valores fundamentales que nos definen. A esto nos dedicamos en el grupo HEXIS.

Nuestro más sincero agradecimiento a todos los colaboradores y partners que nos han acompañado desde los inicios y que actualmente continúan depositando su confianza en nosotros. ■



Caroline Mateu | Presidenta del Consejo de Administración del Grupo HEXIS

Clément Mateu | CEO del Grupo HEXIS

HEXIS en cifras

Como fabricante y distribuidor de films adhesivos aptos para el corte asistido por ordenador o la impresión digital de gran formato, el grupo HEXIS ha sabido consolidarse como uno de los principales referentes del mercado de la comunicación visual y la protección de superficies.

Sus productos premium "Made in France", su oferta cada vez más diversificada e innovadora y su apuesta por las soluciones personalizadas, han permitido que la marca goce a nivel mundial de una gran reputación y notoriedad dentro del sector. ■



Fecha de creación

Julio de 1989

Fundador

Michel Mateu

Presidenta del Consejo de Administración del Grupo HEXIS

Caroline Mateu

CEO del Grupo HEXIS

Clément Mateu

Sede central

ZI Horizons Sud
34110 FRONTIGNAN
FRANCIA

Centros de producción

Frontignan (sureste de Francia)
Hagetmau (suroeste de Francia)

Filiales

- French West Indies: Baie-Mahault (Guadalupe), Matoury (Guayana Francesa), Le Lamantin (Martinica)
- Saint Pierre (La Réunion)
- En el extranjero: Birr (Suiza), Yatala (Australia), Lawrenceville (Estados Unidos), Haan (Alemania), Mombretto (Italia), La Garriga y Arganda del Rey (España), Landskrona y Farsta (Suecia), Fredericia (Dinamarca).

Promedio de plantilla

465 empleados, de los cuales 354 trabajan en Francia

Facturación consolidada del Grupo

2021: 120 millones de €

Seis familias de productos

- Vinilos de corte coloreados (DAO)
- Films especiales para la decoración y la rotulación integral (WRAP)
- Films de marcaje textil (FLEX)
- Films para la impresión digital de gran formato (IMN)
- Films protectores de superficies (laminación)
- Films para la protección de pintura (PPF)

Producción en m²

2021: 20 millones de m²

Seis principales campos de aplicación

El Grupo HEXIS se ha especializado en la producción y la distribución de films fundidos de altas prestaciones, tanto de PVC como de látex o de poliuretano (PU). Saber escuchar el mercado a lo largo de los años y tener una actitud innovadora le han permitido alinearse con las nuevas tendencias y pautas de consumo para así diversificar su oferta hacia nuevos ámbitos de aplicación. De este modo, es capaz de dar respuesta a cualquier demanda del mercado relacionada con los films adhesivos, de lo más estándar a lo más avanzado técnicamente: films de corte, productos para la impresión digital, la protección o la decoración. ■

› ROTULACIÓN & SEÑALÉTICA

HEXIS fabrica unos films de corte o imprimibles capaces de cubrir todas las necesidades de señalización interior y exterior. Estos productos van dirigidos a los rotulistas y profesionales de la señalética, el mercado "histórico" de la empresa.

› ROTULACIÓN INTEGRAL

HEXIS es todo un referente en el desarrollo y la fabricación de films fundidos conformables, cuya composición permite su aplicación sobre superficies 3D. Estos films se utilizan principalmente para rotular integralmente vehículos o revestir todo tipo de muebles u objetos.

› PROTECCIÓN DE SUPERFICIES

Los films protectores HEXIS tienen propiedades anti-UV, anti-rayas o anti-graffiti, por lo que son ideales para laminar otros films y/o proteger las superficies. HEXIS diseña productos de alta tecnología como los films transparentes BODYFENCE, que protegen los vehículos de las agresiones externas, o los films antimicrobianos PURE ZONE®, destinados a la protección de superficies en lugares donde se requiere un alto grado de higiene.

› INTERIORISMO & DECORACIÓN

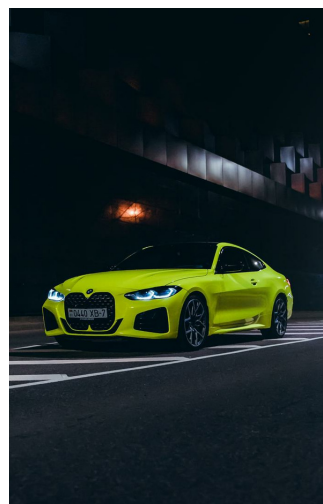
HEXIS ha conquistado nuevos mercados con la adecuación de su oferta a las necesidades de los interioristas, decoradores o arquitectos. Estos encuentran en los films coloreados, imprimibles o especiales de HEXIS una nueva alternativa para la decoración de paredes, de superficies acristaladas y/o escaparates, o la renovación del mobiliario.

› DECORACIÓN TEXTIL

Los laboratorios HEXIS han desarrollado unos films especiales para el marcaje textil. Sean de corte o imprimibles, estos films Flex son muy elásticos y fáciles de pelar, más aún cuando cuentan con un soporte no adhesivo.

› USOS INDUSTRIALES

Cualquier entorno industrial puede aprovechar las ventajas que brindan las innovaciones de HEXIS. Concretamente, el grupo destaca dentro del sector del transporte, y en particular el ferrocarril donde ofrece soluciones alternativas a la sustitución de pintura, la protección anti-graffiti, la protección de superficies acristaladas, la rotulación interior y exterior de trenes o la decoración y señalización de estaciones de tren o de metro, etc.



Nuestras innovaciones más destacadas

HEXIS cuenta con un catálogo de más de 1000 referencias de productos, entre los que cabe destacar los vinilos de corte coloreados, los films y otros productos destinados a la impresión digital de gran formato, los films ultra conformables para la decoración y la rotulación integral, los films protectores de superficies o para la carrocería de los vehículos, los films para el marcaje textil etc. Se trata de una amplia oferta que cada año se completa con la incorporación de hasta 30 novedades ¡Conozca mejor seis de sus últimas innovaciones! ■

› TAKE HEAT EASY®: LA TECNOLOGÍA PUNTERA DE HEXIS APLICADA A SU FILM IMPRIMIBLE PREMIUM DE PVC FUNDIDO

THE190EVO es un film blanco imprimible de última generación, hecho de un PVC fundido de altas prestaciones y 50 micras de espesor. Cuenta con la tecnología Take Heat Easy® ("THE"), que combina las propiedades del nuevo liner microestructurado a las de un adhesivo solvente para conferir al sistema un tack muy especial, reducir el agarre inicial y facilitar su aplicación. La formulación CAST también ha sido mejorada por los laboratorios HEXIS, ya que han introducido en el film una capa especial que lo hace más opaco.

Este film ofrece un alto grado de conformabilidad, una gran versatilidad de uso y un excelente acabado brillo. Un sinfín de ventajas que lo convierten en una gran opción para llevar a cabo todo tipo de proyectos, ya sean la decoración de interiores, la rotulación integral de vehículos -turismos, camiones, autobuses y/o embarcaciones náuticas- o de flotas completas, etc.



› PURE ZONE®: EL FILM DE PROTECCIÓN ANTIMICROBIANA QUE DESTRUYE LOS VIRUS Y BACTERIAS LAS 24 HORAS DEL DÍA

Este film adhesivo protector cuyas propiedades antimicrobianas han sido patentadas mundialmente, son capaces de inhibir la proliferación microbiana de las bacterias (por ejemplo, el estafilococo aureus o E. coli) y los virus como el SARS-CoV-2, la cepa que causa la COVID-19.

Son la solución perfecta para mantener los más altos estándares de higiene en los lugares y puntos más sensibles como los hospitales, los colegios, los restaurantes de comida rápida, las estaciones de tren, los aeropuertos, la industria, el transporte público y en general, cualquier espacio con afluencia de público.

Tanto en interiores como en exteriores, los films antimicrobianos PURE ZONE® permiten proteger las superficies ante el contacto humano: manillas, pasamanos, mostradores de recepción, teléfonos, terminales y pantallas táctiles, etc.



Nuestras innovaciones más destacadas

› LA GAMA BODYFENCE, BUQUE INSIGNIA DEL ESPÍRITU INNOVADOR DE HEXIS

HEXIS ha concebido unos films adhesivos de PU transparente para proteger la carrocería de los vehículos de las agresiones externas (tales como los golpes y arañazos, las proyecciones de gravilla, la abrasión o la radiación UV). Los films protectores BODYFENCE destacan por su poder de deslizamiento sobre la superficie, además de facilitar las tareas de limpieza ya que actúan repeliendo la suciedad.

A lo anterior hay que sumar sus propiedades auto-cicatrizantes, por lo que son ideales para proteger las pinturas base agua, en sí más ecológicas pero también más sensibles a los impactos y a las inclemencias meteorológicas.

Son ultra transparentes tanto en su versión brillo como mate- por lo que protegen pero no desvirtúan.



› PVC FREE: MENOS DISOLVENTES, MÁS DISEÑO ECO-RESPONSABLE

HEXIS ha desarrollado una completa gama de productos 100 % libres de PVC. El proceso de fabricación de estos films difiere, ya que emplea una nueva tecnología base agua que tiene el potencial de reducir el uso de solventes hasta en un 85 %.

Entre los productos eco-concebidos por HEXIS, cabe destacar los tres siguientes: el film imprimible ultra conformable HX500WG2 para la rotulación integral impresa, el film de corte y señalética A5000 (disponible en 14 colores) o los films de laminación PC500G2/M (brillo y mate) para una protección duradera en condiciones extremas.

Todos estos films cuentan con una durabilidad superior a la de los films convencionales de PVC.

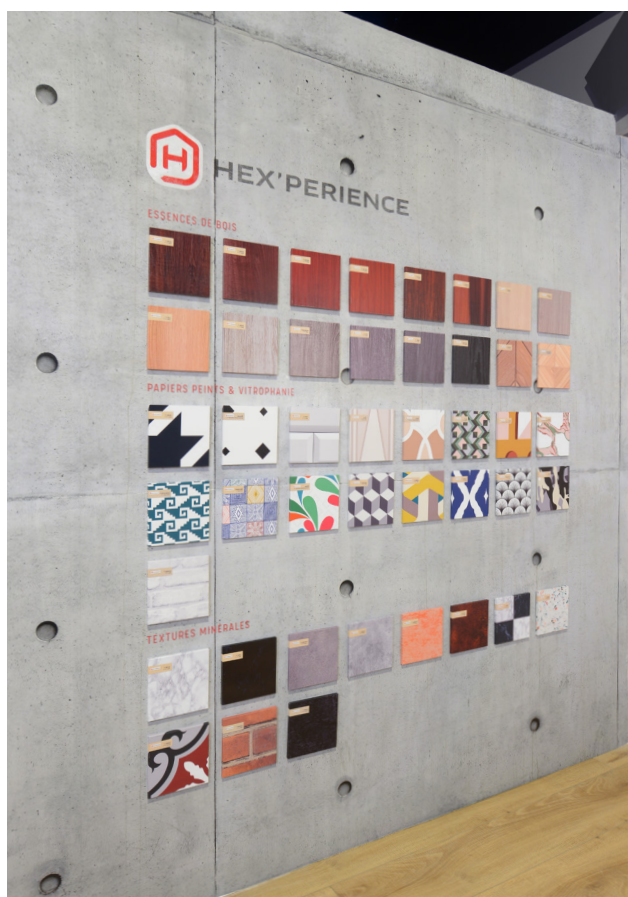


Nuestras innovaciones más destacadas

› HEX'PERIENCE: EXPRIME TODO EL TALENTO CREATIVO QUE HAY EN TI

Los decoradores, arquitectos e interioristas pueden experimentar en total libertad con los nuevos materiales y texturas de la colección HEX'PERIENCE, una completa biblioteca de texturas para imprimir y sus films de laminación texturizados. Estos últimos permiten proteger los grafismos impresos, además están certificados bajo las normas EN 13501-1 (sobre reacción al fuego) y DIN 51 130 (sobre resistencia al deslizamiento de los pavimentos). Cuentan con un acabado texturizado que garantiza un resultado espectacular, súper realista al tacto y a la vista.

Dispondrá de una gran variedad de efectos -madera, mineral, cuero, metálico, granulado...- para dar rienda suelta a su imaginación y crear proyectos totalmente personalizados.



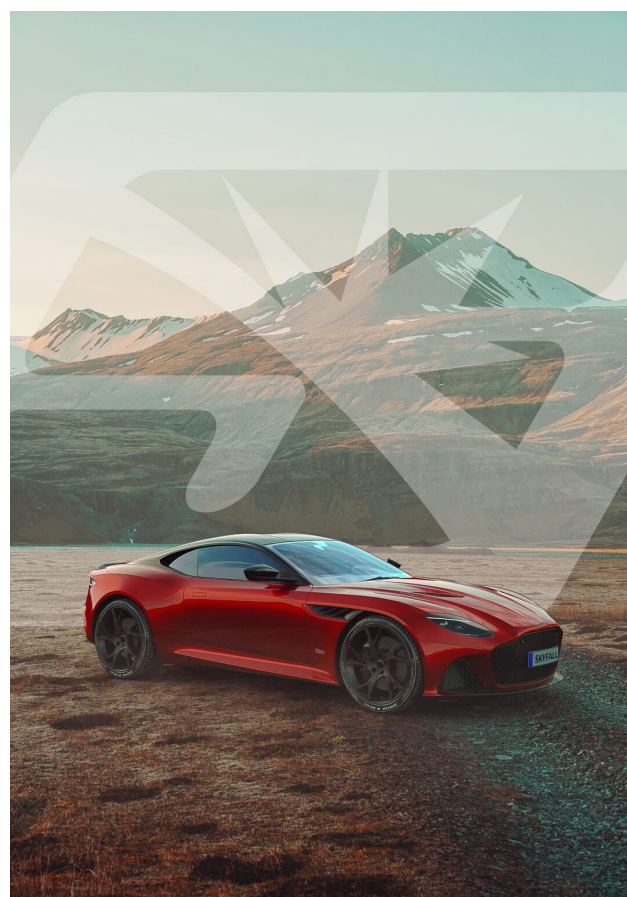
› SKYTINT: LA NUEVA ERA DE LOS FILMS SOLARES

HEXIS ha lanzado una nueva gama de films solares protectores para el tintado de lunas, la combinación perfecta entre estética, protección e innovación.

Los films de la nueva gama SKYTINT constituyen una auténtica barrera de protección contra los efectos perjudiciales del sol.

Estos films tecnológicamente avanzados ofrecen un gran nivel de prestaciones estéticas y de seguridad, incluyendo sus beneficios para la salud.

Las dos series SKYFALL y MAJESTIK concentran tecnologías innovadoras que les confieren unas propiedades únicas, la garantía de una experiencia al volante inigualable.



El sello “Made in France”

Los films adhesivos HEXIS llevan el sello “Made In France” ya que gran parte de la producción se realiza en sus plantas de Frontignan y Hagetmau, ambas ubicadas en territorio galo. El objetivo sigue siendo el de ofrecer a los clientes una producción estable, con la garantía de un posicionamiento premium.

HEXIS asegura que sus films adhesivos fundidos son de fabricación propia. Se fabrican mezclando bien las materias primas que se deslizan sobre papeles transfer. Estos films pueden ser muy finos (entre 30 y 80 micras) y poseen propiedades homogéneas y uniformes, sea cual sea su aplicación.

¡La gama de films HEXIS producidos 100 % en sus fábricas de Francia no deja de crecer! ■



Superficie dedicada a la producción
35 000 m²

Centro de producción en Frontignan

La planta cuenta con 250 trabajadores de distintas áreas funcionales (fabricación, mantenimiento, comercialización, servicios de apoyo logístico, etc.).

Herramienta productiva

- › 1 taller para la mezcla de soluciones
- › 1 máquina de coating (capacidad: 125 000 m²/día)
- › 2 máquinas cast (capacidad: 22 000 m²/día)
- › 3 máquinas de corte semiautomáticas
- › 3 máquinas de corte robotizadas
- › 1 máquina de embalaje automática
- › 2 oxidadores térmicos para la destrucción de Compuestos Orgánicos Volátiles (COVs)

Centro de producción en Hagetmau

En 2013, HEXIS emprendió la reestructuración de sus instalaciones productivas, con la apertura de una nueva planta en sus instalaciones de Hagetmau. Esta cuenta con 75 trabajadores pertenecientes a todas las áreas funcionales.

« El grupo HEXIS tiene dos plantas completamente autónomas. Con esta configuración productiva, es capaz de dar respuesta a todo tipo de necesidades, sean estándares o técnicamente avanzadas. »

Jean-Philippe Naud / Director industrial

Herramienta productiva

- › 1 taller de mezclas, pastas y pigmentos
- › 2 máquinas cast (capacidad: 20 000 m²/día)
- › 3 máquinas de corte semiautomáticas
- › 1 máquina laminadora
- › 1 oxidador térmico para la destrucción de Compuestos Orgánicos Volátiles (COVs)
- › 1 línea de envasado y embalaje
- › 1 taller para la mezcla de soluciones

Nuevas inversiones en sistemas de producción

- › Adquisición de una máquina de corte semiautomática, de última generación
- › Ampliación de las instalaciones productivas en la planta de Frontignan (prevista para 2023)



Venta directa y red de distribuidores: una fórmula ganadora

La sociedad HEXIS eligió atender a sus clientes B2B a través de un sistema de distribución directo; también comercializa productos que no son de fabricación propia (accesorios, expositores, etc.).

En la esfera internacional, HEXIS combina canales de distribución directos -por medio de sus diez filiales- e indirectos, exportando sus productos a través de una red de distribuidores que llega a más de 60 países. Las ventas en el territorio metropolitano francés representan un 44 % de las ventas totales del grupo; las ventas en el exterior a través de las filiales y distribuidores suponen el 56 % de su facturación anual. ■

► UNA PROPUESTA ÚNICA DE VALOR

El espíritu innovador de HEXIS, que parte del departamento I+D+i, y la óptima configuración de su cadena de suministro son las claves para que el grupo tenga una gran capacidad de reacción y la flexibilidad necesaria para responder a las distintas necesidades de sus clientes, desde las más básicas a las más exigentes. Gracias a su red comercial directa, HEXIS mantiene mecanismos que le permiten conocer con precisión los deseos y expectativas de los clientes, por muy específicos que sean: productos industriales y homologables, colores personalizados, perfiles ICC, etc.

Este factor diferencial constituye una verdadera ventaja competitiva para el grupo.

► LA RED COMERCIAL EN FRANCIA

El equipo de ventas HEXIS cubre todo el territorio francés. Los agentes comerciales se desplazan por los diferentes departamentos y reciben el apoyo del departamento administrativo de ventas que contribuye a la calidad del servicio al cliente y al logro de los objetivos de venta, pero sin desplazarse.

► EXPORT: DISTRIBUIDORES & FILIALES

HEXIS está presente en los cinco continentes. A partir de los años 90, la internacionalización se convirtió en una estrategia fundamental para el grupo. Todo empezó en Europa, donde actualmente cuenta con una sólida red comercializadora.

A continuación, HEXIS se abrió a la exportación a gran escala, destacando su presencia sobre todo en Sudáfrica, Oriente Medio y la zona del Pacífico. En los últimos cinco años, HEXIS ha centrado con éxito sus esfuerzos en el continente norteamericano. Uno de sus objetivos actuales es extenderse hacia Asia.

El grupo tiene asegurada la distribución directa de sus productos a través de sus filiales ubicadas en Alemania, Australia, España, Italia, Suecia,

Dinamarca, Estados Unidos, las Antillas Francesas (Guayana Francesa, Guadalupe y Martinica), Suiza y, desde principios de 2022, La Réunion.

Este sistema de distribución permite acercar los productos y servicios HEXIS a todos los clientes, sin importar su tamaño, y adaptarse a los diferentes mercados.

HEXIS cuenta en su sede central de Frontignan con un departamento de Comercio Exterior. Este departamento se encarga de dirigir la actividad comercial internacional y afianzar las relaciones con los distribuidores presentes en más de 60 países.

► APLICACIONES & USOS INDUSTRIALES

Los servicios comerciales, apoyados por los Business Development Manager, también gestionan directamente grandes proyectos industriales, dando apoyo a sus clientes en el marco de las grandes licitaciones industriales convocadas por los principales contratistas internacionales y mundiales.

En este sentido, HEXIS cuenta con amplios conocimientos en los mercados ferroviario y rodante (ferrocarril, tranvía, autobús).



HEXIS | Landskrona (Suecia)

Proyectos de I+D+i: un enfoque práctico

Cada planta de producción HEXIS dispone de un laboratorio propio. Para el seguimiento, el desarrollo aplicado y el control de proceso industrial, la empresa se apoya en un equipo de 19 colaboradores repartidos entre sus plantas de Frontignan y Hagetmau. Asimismo, invierte en I+D+i un promedio del 2,5 % de su facturación anual.

En 2010, HEXIS fue galardonada con el Premio a la Innovación regional del INPI. En 2014, recibió dos premios de la European Digital Press Association (EDP), por su film fundido imprimible HX190WG2 y el film Flex sin PVC HFLEX100P. En 2019, lanzó al mercado una nueva gama de films adhesivos que como solución alternativa a la pintura, permiten decorar las lonas de los camiones y reducir a su vez la huella de carbono. ■

➤ LA CALIDAD EN LOS PROCESOS

Todos los productos HEXIS están bajo un estricto control de calidad durante todo el proceso productivo, desde las materias primas hasta llegar a los productos terminados.

Los métodos de medición sirven para evaluar:

- la conformidad del color
- la resistencia a la ruptura y la elongación
- la rugosidad de los sustratos
- la resistencia al pelado
- el agarre inicial (comúnmente llamado tack)
- la adherencia final según el sustrato
- la estabilidad a lo largo del tiempo mediante el uso de cámaras climáticas, de cámaras de pruebas QUV, de meteorómetros...

Las pruebas de envejecimiento acelerado en equipos QUV Weatherometer determinan la durabilidad de los films, lo que nos ayuda a diferenciarnos de la competencia.

Los químicos del laboratorio HEXIS analizan las materias primas a su llegada para obtener un punto 0 de control, y hacen lo mismo con los productos de la competencia. Estudian la estructura molecular de cada producto, los disolventes y las tintas empleadas, la naturaleza de los pigmentos y la composición de los polímeros.



« Gran parte de nuestras investigaciones se centran en el trabajo de campo: más del 30 % de los productos nuevos que lanzamos se desarrollan tal y como demandan nuestros clientes. El afán innovador nos lleva a mejorar constantemente las propiedades de nuestros productos y optimizar su estabilidad, más allá de los requisitos del mercado. Hoy día, los films no solo cumplen una función decorativa, sino que pueden prevenir la proliferación microbiana, conducir la electricidad, reflejar la luz o cambiar las propiedades de adherencia. Desde HEXIS y su área de investigación, abordamos estos retos, siempre con el foco puesto en el cliente para crear soluciones que se adapten a nuevos usos. »

Christophe Baudrion / Director de Proyectos I+D+i

➤ EL ARTE DE LA QUÍMICA

La actividad investigadora de HEXIS se centra en el desarrollo de innovadores materiales con propiedades mejoradas, inclusive en su vertiente ecológica. El desarrollo y producción de formulaciones exactas, la elección de las sustancias químicas y las formas en que se usan dichas sustancias -hasta diez o incluso quince para un film de PVC- en el proceso químico son la clave para asegurar unos productos estables y de calidad.

Estas son algunas de las innovaciones HEXIS:

- La tecnología HEX'Press y su sistema para expulsar el aire facilitan una aplicación sin pliegues ni burbujas (2006)
- El proceso de fundición que permite fabricar unos films de PVC, ultra conformables y finos (de 30 a 80 micras), ha supuesto la irrupción mundial de HEXIS en el sector de la automoción y la rotulación integral (2006)
- Los films antimicrobianos PURE ZONE® impiden la proliferación de las bacterias (2008) y de los virus, en especial la cepa SARS-CoV-2 (2021)
- Los films de corte Cutflex y los films imprimibles Printflex han sido concebidos para el marcaje textil (2010)
- Los films auto-cicatrizantes BODYFENCE son ideales para proteger la carrocería de los vehículos; además son aptos para todo tipo de climas (desértico, húmedo...)
- HEXIS sigue innovando, especialmente en lo que atañe a los usos industriales de sus films (trenes), mejorando los tiempos de aplicación y las propiedades de protección.

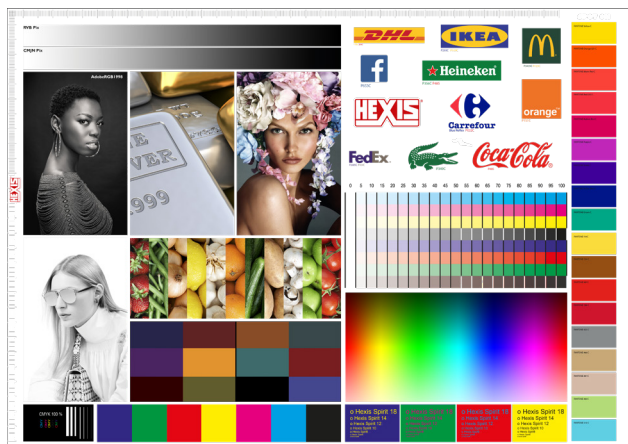
De una cultura centrada en el cliente al impulso de la formación

EL cliente es el epicentro de toda la cultura empresarial de HEXIS. El servicio ligado al uso de los productos constituye la "calidad HEXIS". La firma acompaña al cliente en la elección del producto, la impresión y su colocación final. En este punto la formación de aplicadores certificados HEXIS cobra especial relevancia. ■

› JUNTOS DAR UNA BUENA IMPRESIÓN

Con el auge de la impresión digital, HEXIS vio la necesidad de aprovechar el conocimiento interno de sus colaboradores y compartirlo con sus clientes. Para ello decidió crear un nuevo departamento, cuyo cometido es ofrecer a los clientes un acompañamiento experto que les permita optimizar sus procesos de impresión. El departamento también se dedica al desarrollo, en colaboración con los laboratorios, al control de calidad y al servicio posventa.

Al mismo tiempo, este departamento especializado en "Impresión Digital" realiza estudios de vigilancia y prospectiva tecnológica. En colaboración con los principales fabricantes de impresoras, de laminadoras o de soluciones RIP, contribuye a mejorar los productos y las tecnologías aplicadas. HEXIS pone a disposición de sus clientes más de 2500 perfiles ICC.



› ¿QUIÉN MEJOR QUE HEXIS PARA IMPARTIR CURSOS DE FORMACIÓN SOBRE LA INSTALACIÓN DE FILMS ADHESIVOS?

La "Application Division" de HEXIS participa activamente en el desarrollo de productos y los tests de durabilidad; también planifica las acciones formativas para los clientes del grupo.

Los centros de formación de Frontignan y Lille (ambos en Francia) cuentan actualmente con cinco formadores; forman a 400-450 instaladores al año. HEXIS es el único fabricante que imparte formación propia, sin subcontratar el servicio a terceros, como hace la competencia.

La "Application Division" de HEXIS también es la encargada de acreditar a todos los aplicadores certificados HEXIS "Certified Installer" que conforman la red mundial de HEX'PERTOS.

Los centros de formación HEXIS cuentan con una oferta formativa para todos los niveles y temáticas:

- › Rotulación integral
- › ABC del adhesivo
- › BODYFENCE (protección PPF)
- › Films solares para el automóvil
- › Decoración de superficies acristaladas
- › HEX'PERIENCE (decoración de interiores)
- › Gestión del color e impresión digital
- › Protección antimicrobiana PURE ZONE®
- › Racing Optics

HEXIS cuenta con tres programas de certificación Sign, Wrap y BODYFENCE, que acreditan el saber hacer de los aplicadores certificados.



Una política RSE comprometida

Desde sus inicios, HEXIS ha promovido un modelo de negocio que fomenta el desarrollo sostenible. La Dirección General de Calidad, Salud, Seguridad y Medio Ambiente (QHSE), y de Recursos Humanos, trabajan de la mano para impulsar dichos valores de sostenibilidad en toda la organización, con especial atención a las instalaciones industriales ubicadas en Francia. Una sinergia indispensable para una empresa en constante evolución. ■

➤ HEXIS TIENE LA DOBLE CERTIFICACIÓN ISO 9001:2015 E ISO 14001:2015

En 2005, la empresa implantó por primera vez y en todas sus plantas, un sistema de gestión de la calidad que engloba las actividades de diseño, fabricación, distribución y comercialización de sus productos para la comunicación visual y la protección.

En julio de 2020, HEXIS obtuvo la certificación ISO 14001, como reconocimiento a su labor y compromiso con el medio ambiente, mediante un sistema de gestión ambiental certificado y reconocido en todo el mundo. El análisis medioambiental y el análisis del ciclo de vida de los productos son parte fundamental de su estrategia en materia de sostenibilidad.



➤ HEXIS VELA POR MINIMIZAR EL IMPACTO MEDIOAMBIENTAL DE SUS ACTIVIDADES

HEXIS cumple con la normativa ICPE sobre instalaciones clasificadas para la protección del medio ambiente. La empresa cuenta también con tres oxidadores térmicos para el tratamiento de los compuestos orgánicos volátiles, a la salida de las líneas de inducción y de las salas de preparación de las soluciones líquidas. Estos funcionan en tándem, por lo que garantizan una producción segura. En los últimos 10 años, HEXIS ha adquirido una serie de compromisos para reducir notablemente su huella medioambiental, con la consecuente reducción de emisiones atmosféricas, que han pasado de 271 toneladas de COVs en 2015 a 39 toneladas de COVs en 2018. Los próximos años servirán para afianzar estos resultados.

La preservación del medio ambiente es otro de los principios que rigen la actividad de HEXIS. Cada día comprometido con la reducción de residuos y la optimización del consumo energético, el grupo redobla esfuerzos por reducir al mínimo su huella medioambiental. Por ello y con el fin de controlar mejor sus emisiones atmosféricas, HEXIS se ha adherido a ATMO OCCITANIE.

➤ EL COMPROMISO RSE EN EL CORAZÓN DE LA POLÍTICA HEXIS

En 2021, el grupo HEXIS emprendió nuevas acciones para reafirmar su compromiso con los objetivos de desarrollo sostenible. HEXIS contó con Bureau VERITAS para realizar una evaluación de la huella de carbono corporativa (incluyendo los 3 alcances del protocolo). Con dicho estudio la empresa obtuvo una representación exacta y fiable de los datos de emisiones que producen los procesos industriales y sus productos asociados. Con el mismo espíritu, HEXIS decidió evaluar sus prácticas de Responsabilidad Social Empresarial, a través de EcoVadis y sus estándares de sostenibilidad. Aunque el informe final no ha sido del todo publicado, HEXIS ya ha puesto en marcha algunas de las acciones preconizadas.

➤ HEXIS ABOGA POR UN CRECIMIENTO MARCADO POR LOS VALORES HUMANOS

HEXIS promueve distintas acciones para impulsar la cohesión e integración social, tales como:

- fomentar la ausencia de discriminación en los procesos de selección y contratación de personal
- promover la inclusión social y laboral de personas en situación o riesgo de exclusión
- apoyar a las personas con discapacidad, a través de los Centros Especiales de Empleo, el mecenazgo deportivo y la ayuda humanitaria
- generar empleo local y evitar deslocalizaciones
- desarrollar acciones de formación, información y sensibilización del personal

En diciembre de 2017, HEXIS organizó su primer Foro abierto, una iniciativa que promovía la participación activa de los trabajadores en proyectos por venir.

➤ HEXIS ADOPTA UN PLAN DE CONTINUIDAD

HEXIS ha diseñado un plan de contingencia y continuidad de negocio (BCP) para hacer frente a las distintas situaciones de riesgo que le puedan afectar. Este plan establece las pautas a seguir para adoptar rápida y eficazmente las medidas de prevención y contención necesarias.

De esta forma, HEXIS puede asegurar la continuidad de su actividad, desde los procesos industriales hasta la entrega de servicios.

Cientes que confían en HEXIS

HEXIS está homologada como proveedor de films adhesivos en multitud de grandes empresas, tanto en Francia como a escala internacional. Más concretamente en el sector del ferrocarril, sus productos son los elegidos por compañías referentes, como por ejemplo la SNCF y la RATP (films anti-graffiti, de tipo polimérico o fundido, vía la empresa parisina GSDI), o el Metro de Londres (100 % del mercado copado por el film polimérico con propiedades anti-graffiti). HEXIS también está presente dentro del sector aeronáutico, dada su colaboración con Airbus para el Airbus A380 (films poliéster para el marcaje técnico, con DISATECH) y su colaboración con Airbus Helicopters (films de látex para el marcaje técnico, con Oxy-Signalétique). HEXIS ha quedado igualmente consagrada en la industria automovilística, con la renovación en enero de 2021 de su acuerdo de colaboración técnica con la escudería francesa Alpine F1 Team®, por lo que pudo realizar la señalética completa de las instalaciones de Enstone (Reino Unido), y de la prestigiosa fábrica de Viry-Châtillon (Francia). ■

➤ LAS ARTES DECORATIVAS, OTRA FORMA DE EXPRESIÓN CREATIVA

HEXIS también acompaña a los diseñadores y arquitectos en sus proyectos de envergadura. Por ejemplo, Philippe Schleret utilizó los films CRISTAL y V202CG1 para crear una de sus obras monumentales, un inmenso fresco hecho de píxeles en la Galería Ravenstein de Bruselas.



CONTACTO PRENSA

Camille Mosler

Tel. +33 4 48 17 51 67

E-mail : press.fr@hexisgroup.com



HEXIS S.A.S.

Z.I. Horizons Sud
CS 970003
F-34118 FRONTIGNAN CEDEX
Tel. +33 4 67 18 66 86



S.A.S AU CAPITAL DE 10 000 000 €
R.C.S. MONTPELLIER 351 372 677
CODE TVA FR 31 351 372 677 - APE 2229 B



hexisgroup.com



www.hexis-graphics.com