

I consigli tecnici di un team di esperti

Profili e quantità di inchiostro

Utilizzate i Profili HEXIS = Quantità di inchiostro ottimizzata

Le curve di calibrazione e i profili ICC vi consentono di utilizzare la quantità di inchiostro sufficiente per stampare su ogni supporto. Risparmierete ed eviterete i problemi di invecchiamento prematuro dovuto ad un'eccedenza di inchiostro.

In associazione con tutti i produttori di sistemi di stampa digitale del mercato, HEXIS sviluppa profili ICC che corrispondono ad ogni tipo di supporto ed ogni modello di stampa digitale. Questi profili sono a vostra disposizione sul nostro sito.

I profili ICC evolvono continuamente. Se quello che cercate non è disponibile, vi invitiamo a contattare direttamente Hexis per telefono o per email al seguente account: profils@hexis.fr

Rispetto del tempo di asciugatura raccomandato = Assistenza Clienti evitato

Consultate qui la lista delle nostre schede tecniche.

Minimo 24 ore in un locale asciutto e a temperatura ambiente.

CONSIGLIO



Ciò che si deve fare

L'ideale è disporre la stampa verticalmente e srotolata al massimo, oppure in piano su un tavolo.



Come fare asciugare bene le vostra stampe?



Ciò che non si deve fare

Non lasciare asciugare la bobina arrotolata o sull'avvolgitore della stampante perché il film non potrà degassare.



UNA SOLUZIONE PER OGNI TIPO DI STAMPA!

SOLV

CHE FARE in caso di stampa a base solvente e eco-solvente?

Utilizzare il profilo giusto e rispettare il tempo di asciugatura di 24 ore. **ALTRIMENTI:**

- Maggiore ritiro del film e della sua plastificazione.
- Diminuzione dell'aderenza, il che può provocare scollamenti del film e della sua laminazione.

LATEX

CHE FARE in caso di stampa latex?

Seguendo il profilo, adattare il tempo di asciugatura e di esposizione a seconda della temperatura e dell'umidità ambiente. Controllare, 30 minuti dopo la stampa, che le parti stampate non presentino nessun velo grasso in superficie, prova di un'essiccazione incompleta.

L'asciugatura non potrà più effettuarsi a temperatura ambiente. **ALTRIMENTI:**

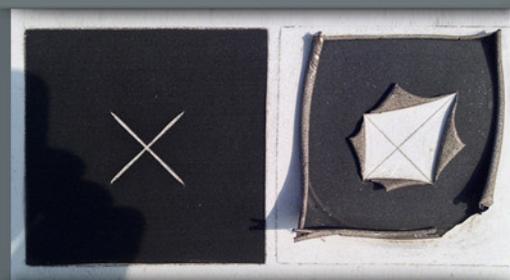
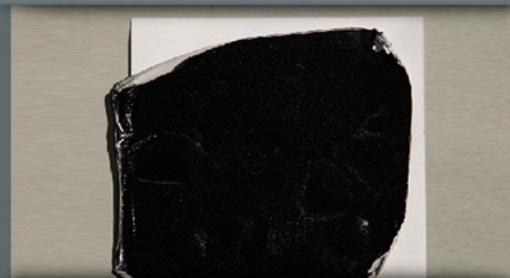
- Eventuale scollamento della laminazione dovuto a un velo grasso prodotto da un'essiccazione incompleta.
- Diminuzione della durabilità della stampa.

UV

CHE FARE in caso di stampa UV?

Adattare la potenza delle lampade e la velocità di stampa in modo da assicurarsi della polimerizzazione completa dello strato di inchiostro. **ALTRIMENTI:**

- Ritiro dello strato di inchiostro dal supporto, il che può provocare sulla superficie lo scollamento eventuale dal supporto.
- Diminuzione dell'aderenza dell'inchiostro al supporto.
- Cattiva qualità dell'aderenza dell'inchiostro al film, perché la stampa è più sensibile all'abrasione.



Non dimenticare di laminare le vostre stampe UV con i film per laminazione **VCR750** e **AGCR700**.



GRAPHICS DIVISION.

HEXIS Italia s.r.l.

Via Melozzo da Forlì 41 - 20060 - Mediglia Loc. Mombretto (MI)

T. 02 89 65 02 71 | F. 02 90 60 51 72 | commerciale@hexisitalia.it